

राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम का परिचय -

राष्ट्रीय लघु उद्योग निगम लिमिटेड (एन एस आई सी) सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यम मंत्रालय के तहत भारत सरकार का एक आई एस ओ 9001 -2015 प्रमाणित उद्यम है। (एन एस एम ई) । एन एस आई सी देश में लघु उद्योगों और उद्योग से संबंधित सूक्ष्म, लघु और मध्यम उद्यमों के विकास को बढ़ावा देने और बढ़ावा देने के अपने मिशन को पूरा करने के लिए काम कर रहा है। संक्रमण वृद्धि और विकास की पाँच दशकों की अवधि में एन एस आई सी ने प्रौद्योगिकी गुणवत्ता के आधुनिकीकरण उन्नयत को बढ़ावा देकर, बड़े मध्यम उद्यमों के साथ जागरूकता को मजबूत करने और छोटे उद्यमों से निर्यात परियोजनाओं और उत्पादों को बढ़ाकर देश और विदेश में अपनी ताकत प्रदान की है। एन एस आई सी देश में कार्यालयों और तकनीकी केंद्रों के देशव्यापी नेटवर्क के माध्यम से संचालित होता है। इसके अलावा एन एस आई सी ने प्रशिक्षण सह उष्मायन केंद्र और एक बड़ी पेशेवर जनशक्ति के साथ स्थापित किया है, एन एस आई सी एम एस एम ई क्षेत्र की जरूरतों के अनुसार सेवाओं का एक पैकेज प्रदान करता है।

एन एस आई सी तकनीकी सेवा केंद्र चेन्नई

एन एस आई सी तकनीकी सेवा केंद्र, चेन्नई की स्थापना 1976 में दक्षिण क्षेत्र में एम एस एम ई क्षेत्र के मौजूदा और इच्छुक उद्यमियों के समर्थन के लिए की गई थी, जो अपने विभिन्न कौशल विकास प्रशिक्षण कार्यक्रमों और क्षेत्रों, मोटर पंप में परीक्षण सुविधाओं के माध्यम से कुशल जनशक्ति और परीक्षण सेवाएं प्रदान करते हैं। और इंजन आदि जो एन ए बी एल मान्यता प्राप्त और बी आई एस मान्यता प्राप्त हैं। केंद्र बिजली मंत्रालय के तहत भारत सरकार द्वारा ऊर्जा लेखा परीक्षा करने के लिए प्रमाणित अधिकृत लेखा परीक्षकों में से एक के रूप में ऊर्जा लेखा परीक्षा सेवाओं को चलाने के अलावा अपनी विभिन्न वाणिज्यिक योजनाओं जैसे करना है, सूचनात्मक आदि के माध्यम से क्षेत्र बनाने के लिए सहायता प्रदान करता है।

एन एस आई सी तकनीकी सेवा केंद्र में प्रदान की जानेवाली सेवाएं

तकनीकी सेवा केंद्र चन्नई ग्राहकों की संतुष्टि के लिए निम्नलिखित सेवाएं प्रदान करती है

तकनीकी प्रशिक्षण

तकनीकी सेवा केंद्र चन्नई अपने विभिन्न प्रशिक्षण कार्यक्रमों के माध्यम से कुशल जनशक्ति प्रदान करके एम एस आई सी क्षेत्रों को सेवाएं प्रदान करने में लगा हुआ है, जो इस क्षेत्र के उद्योगों की आवश्यकता को ध्यान में रखते हुए तैयार किया गया है, जिसमें मशीन टूल्स, पंप निर्माण, ऑटो घटक आदि का वर्चस्व है। CAD/CAM क्षेत्रफल सी एन सी, वर्कशॉप टेक्नोलॉजी , इलेक्ट्रिकल, इलेक्ट्रॉनिक्स, कम्प्यूटर आदि। हम पैकिंग तकनीक, बेकरी उत्पादों आदि के क्षेत्र में क्षेत्र के एम एस एम ई क्षेत्र की आवश्यकता को ध्यान में रखते हुए गैर तकनीकी क्षेत्रों को भी प्रशिक्षण प्रदान करते हैं। प्रत्येक प्रशिक्षण कार्यक्रम की पाठ्यक्रम सामग्री को इस तरह से डिजाइन किया गया है ताकि प्रशिक्षुओं को व्यावहारिक प्रशिक्षण के माध्यम में अधिकतम व्यावहारिक प्रदर्शन दिया जा सके। उद्योग की आवश्यकता को पूरा करने के लिए विभिन्न उद्योग संघों के विभिन्न प्रतिनिधियों के परामर्श से पाठ्यक्रम सामग्री भी सावधानी पूर्वक तैयार की जाती है।

मैकेनिकल कोर्स

1. ऑटो सीएडी के माध्यम से सीएडी

ऑटो सीएडी का मौलिक अवधारणा क्रीएट फाइल, सेव फाइल, इंट्रोडक्शन टू ऑटो सी एडीले आउट को आर्डिनेट सिस्टम, लाइन, स्नेप स्केचिंग, बेसिक एंटीटीज और संशोधित उपकरणों (फिल्लेट चम्फ) का उपयोग करके प्लान बदलने की अवधारणा से आइसेमेट्रिक ड्राइंग।

2. सीएटीआइए के माध्यम से सीएडी / सलिड वर्क्स / सीआरइओ / एन एक्स (यू जी)

सीएडी साफ्टवेयर स्फेचर डायमंशनिंग के मूल अवधारण स्केच टूलस कन्स्टेस डायमेशन - थ्री डी मडेलिंग (एक्सट्रुड, रिक्लब, फिलेट, चेम्बर, एक्सट्रुडर, काट, रिक्लब काट के उपयोग से) एसेम्बली माडेल ड्राइंग, बेसिक्स, मॉडल व्यूज से ड्राइंग।

3. मास्टर केम के माध्यम से सीएडी और सीएएम

मास्टर केम माडयूल के मूल आधार - सीएडी और तकनिकल ड्राइंग का मूल अवधारणा। सी ए एम का परिचय, मशीन सिलेक्सन, जॉब सेट आप और टूल डेफिनेशन / टूलस के प्रकार- लेट मशीन का परिचय- टर्निंग औपरेशन और एन सी कोड।

4. सीएडी और सीएएम के साथ सीएनसी

सी ए डी और तकनिकल ड्राइंग का मूल अवधारणा - सी ए एम का परिचय, मशीन सिलेक्सन, जाब सेट अप और टूल डेफिनेशन / टाइप टूलस सी एन सी टर्निंग का परिचय / वी एम सी G कोड और M कोड - टूल आफसेट, जीरो आफसेट प्रोग्रामिंग, काटिंग स्पीड गणना- कैण्ड साइकिल- ड्रीलिंग-टेपपिंग, बोरिंग-टार्निंग।

5. सी एन सी मेसिनिंग टेकनलजि (फेनुक सिस्टम में टार्निंग और मीलिंग) :

सी एन सी टेकनलजि का परिचय - G & M कोड - टूल आफसेट, जीरो आफसेट - पार्ट प्रोग्रामिंग- काटिंग स्पीड गणना- कैण्ड साइकिल- ड्रीलिंग-टेपपिंग, बोरिंग-टार्निंग।

6. वान डिजाईन साफ्टवेर के साथ प्रोटो टाइपिंग (3 डी प्रिंटिंग) :
3 डी मडेलिंग का मूल आधार -रिवर्स इंजिनियरिंग का परिचय- 3डी प्रिंटिंग का मूल अवधारणा
- 3 डी प्रिंटिंग का इंटरफेसिंग साफ्टवेर (आइडिया मेकर) टेम्पलटस का निर्माण - प्रिंटर के
उपयोग से प्रिंटिंग मॉडल

7. 3 डी स्केनर (नेकस्ट इंजिन) के उपयोग से रिवर्स इंजिनियरिंग टेकनिक्स रिवर्स
इंजिनियरिंग का मूल अवधारणा- स्केन स्टूडिओं और नेकस्ट इंजिन का परिचय - नेकस्ट इंजिन
का पैरामिटर-स्कोनिंग तकनिक मर्जिंग आव पाइंटस अवटेण्ड

8. इंटरशिप / इनप्लाण्ट ट्रेनिंग
सी ए डी का मूल अवधारणा और परिचय-पार्ट मोडलिंग (2 डी और 3 डी) - रेपिड प्रोटोटाइपिंग
(3 डी प्रिंटिंग) - रिवर्स इंजिनियरिंग (3 डी स्केनिंग) - वर्क्सशाप विजिट ।

इलेक्ट्रिकल पाठ्यक्रम।

1. E-CAD

अटोकाद इलेक्ट्रिकल--माइग्रेशन- प्रोजेक्ट मैनेजमेंट -ड्राइंग और प्रोजेक्ट प्रपर्टी-सर्किटटूल्स- टर्मिनल टूल्स-असाइनिंग टेंप्लेट-पैनल लेआउट -डमेस्टिक वायरिंग सिस्टम।

2. औद्योगिक अनुप्रयोग के साथ पी एल सी (कोई भी दो पीएलसी):

ABPLC--टाइमर के प्रकार -काउंटर्स--कंपैरेटर -और उसके प्रकार--जंप - MCR --सबरूटीन- सीमेंस PLC --टाइमर-- काउंटर-- सभी प्रकार के कंपैरेटर -- इन्टरप्ट-- इन्टजर मैथ --फर नेक्स्ट इंस्ट्रक्शन।

3. प्रमाणित पीएलसी प्रोग्रामर SCADA के साथ कोई भी 3 PLC)

ABPLC प्रोग्रामिंग स्टेचस--काउंटर्स-- कंपैरेटर्स और उसके प्रकार-- एल आई एफ ओ-एफ आई एफ ओ- बीएसएल--बी एस आर --अनुक्रमिक निर्देश--फैनुक पीएलसी--फैनुक टाइमर और काउंटर्स- और-कंपैरेटर-रेंज कंपैरेटर--बहटल फिलिंग और बैच प्रोसेस-डेल्टा पीएलसी-बेसिक्स -टाइमर और काउंटर्स--इंटरफेसिंग विद एच एम आई--एससीएडीए--इंटरफेसिंग विद पीएलसी-सिंबल्स- डिस्क्रीट एंड रियल टाइम काम्पोनेंट्स।

4. प्रमाणित अटोमेशन इंजीनियर (PLC,SCADA . के साथ):

ABPLC-टाइमर के प्रकार -काउंटर्स-- कंपैरेटर्स और उसके प्रकार--एल आई एफ ओ-एफ आई एफ ओ- अनुक्रमिक निर्देश -सीमेंस पीसीएल-- टाइमर्स- काउंटर्स- सभी प्रकार के कंपैरेटर्स-- एस सी आर फर नेक्स्ट- इन्टरप्ट- GEFANUC PLC- प्रोग्रामिंग FBD और STL मेथड- डेल्टा पीएलसी- प्रोग्रामिंग स्टेप -इंटरफेसिंग HMI-SCADA

5. सोलर फोटोवोल्टिक डिजाइन एंड इंस्टलेशन :

सोलर पावर प्रोडक्शन- फोटो इलेक्ट्रिक इफेक्ट और सोलर सेल्स के प्रकार-पैनल ओरिएंटेशन-डिजाइन ऑफ ग्रिड। AC SPV सिस्टम-इंस्टालेशन प्रोसीजर।

6. यूपीएस और इन्वर्टर का सर्ვისिंग और मेन्टेन्स

मूल इलेक्ट्रानिक काम्पोनेन्टस और सर्किट्स-सोल्डरिंग और दीसोल्डरिंग तकनीक, डिजाइन ऑफ सर्किट्स-इलेक्ट्रिकल मापक यंत्र-इन्वर्टर सिलेक्शन-बैटरी यूपीएस कामन फाल्ट इन इन्वर्टर। BOM जनरेशन-MOSFET बेसिक्स-टाबल शूटिंग।

7. रेफ्रिजरेशन और ऐरकंडिशनिंग (प्रशीतन एवं वातानुकूलन)

टूल्स और काम्पोनेन्टस- वपौर कंप्रेशन सिस्टम-गेस फिलिंग-कंप्रेसरस टेस्टिंग-रिले टेस्टिंग- कैपेसिटर - सिप्लर AC की इन्स्टालेशन - रेफ्रिजरेशन टेस्टिंग-फाल्स-लिकेजस अरेस्टिंग-सर्ვისिंग - ब्रसिंग-इलेक्ट्रिकल कनेक्शन।

8 ई- वाहन

आई सी इंजिनस और इलेक्ट्रिक वाहन- BMS थर्मल मैनेजमेंट-चार्ज पोर्ट टाइप्स प्राटियम (PROTEUS) और आर्डिनो (ARDUINO) साफ्टवेर का परिचय-सेंसर BLDC मोटर कंट्रोलर आर्डिनो प्रोजेक्ट के साथ ई - बाइक असेम्बलिंग-असेसमेंट।

अन्य प्रोग्राम -

X इन प्लांट ट्रेनिंग X मिनि प्रोजेक्टस X फाईनल इयर इंजिनियरिंग प्रोजेक्टस X वर्कशॉफ X सेमिनर्स X इंडस्ट्रियल विजिट X अप्रेंटिसशिप ट्रेनिंग।

इलेक्ट्रॉनिक्स पाठ्यक्रम

1. आरटीओएस का उपयोग का एम्बेडेड डिजाइन / वायरलेस नेटवर्क / आर्टिफिशियल इंटेलिजेंस:

एम्बेडेड फंडामेंटलस - माइक्रोकंट्रोलर-एम्बेडेड यी प्रोग्रामिंग - 8051/ पी आई सी/ ए आर एम कार्टेक्स / आर्डिनो-केली-इंटीफेसेस-जीएसएम / जीएसएम / जी पी एस/ ब्लूटूथ / जिगबी-आर टी ओ एस-प्रोटोकॉल-यू ए आर टी सी डी, एल ई डी

2. वी एल एस आई डिजाइन और इंटेलिमेंटेशन:

एनालॉग एंड डिजिटल कम्युनिकेशन-सिगनल एंड सिस्टम-वीएचडीएल प्रोग्रामिंग-रियल टाइम एप्लीकेशन सिमुलेशन - MODELSIM- वेरीफिकेशन XILINX वेरीफिकेशन-इंटेलिमेंटेशन FPGA-CPLD हार्डवेयर-डिजाइन ऑफ प्रोजेक्ट रिजल्ट वेरिफिकेशन - टेस्ट प्रोसीजर रिपोर्टिंग

3. इंटरनेट ऑफ थिंग्स रोबोटिक्स यूजिंग आर्डयूनो रास्पबेरी पाई :

आई ओटी इंटरैक्शन एंड आर्किटेक्चर-सेंसर्स एंड एक्जुएटर्स-आईओटी कम्युनिकेशन प्रोटोकॉल-वेब सर्विसेज-क्लाउड कंप्यूटिंग सेशन-विजुअल एनालिटिक्स-आईओटी प्रोडक्ट डिजाइन-एंड-टू-एंड एप्लीकेशन।

4. लैपटॉप / सेल फोन सर्विसिंग :

लैपटॉप / सेल फोन, पेरीफेरल्स-मदरबोर्ड-एडेप्टर-बैटरी-एलसीडी/ टीएफटी/ एलईडी/ सीसीएफएल-इन्वर्टर रेम कीबोर्ड/ टचपैड - असेंबलिंग लैपटॉप हिन्ज रिप्लेसमेंट-इन्वर्टर एंड एलसीडी रिप्लेसमेंट-बैटरी-ट्रबल शूटिंग

5. पीसीबी डिजाइन एंड इलेक्ट्रॉनिक असेंबली :

बेसिक इलेक्ट्रॉनिक्स - कॉम्पोनेंट्स- सोल्डरिंग - दीसोल्डरिंग-

6. MATLAB (इमेज ऑफ सिगनल प्रोसेसिंग)

इमेज प्रोसेसिंग-इमेज टाइप्स-इंटेसिटी ट्रान्सफॉर्मेशन-फिल्टरिंग इमेजेस-स्मूथिंग एंड शार्पनिंग-मोरफोजिकल सेगमेंटेशन एप्लीकेशन।

7. 3D एनीमेशन एंड मल्टीमीडिया :

कैरेक्टर डिजाइनिंग बैकग्राउंड सीनरी ड्रॉइंग-एनीमेशन एक्सप्रेसन-एनिमेशन एक्शन-स्वकैश और स्ट्रेच-एंटीसिपेशन-स्टेजिंग-स्ट्राइट एक्शन-पोस्ट टू पोज-फॉलो-थ्रू-ओवरलैपिंग एक्शन।

8. टप और टप के पार्ट, फ्रंट पैनल-ब्लॉक डायग्राम-फ्रंट पैनल डिजाइन-व्हाईल लूप-फॉर लूप-केस स्ट्रक्चर - सेंसर हाउ टू एक्कायर डाटा फॉर्म सेंसर-सब विज

कंप्यूटर / आईटी कोर्सेज ““

1. एंड्राइड एप्लीकेशन डेवलपमेंट:

एंड्राइड आर्किटेक्चर -यूआई डिजाइन- एक्टिविटी लाइफसाइकिल- इंटेंट -फ्रेगमेंट- सर्विसेज- मेनू- शेयर्ड प्रेफरेंसेस।

2. एडवांस्ड नेटवर्किंग यूजिंग सिस्को राउटर:

नेटवर्क टाइप्स एंड तपोलजीस- DNS/DHCP -सिस्को स्विच-लेयर 2 स्विचिंग- आईपीवीजी-- ट्रबल शूटिंग।

3. पाइथन:

फंगशन्स -एडवांस्ड डाटा स्ट्रक्चर -जी यू आई प्रोग्रामिंग -सीजीआई स्क्रिप्टिंग- एडवांस ग्राफिक्स -नेटवर्किंग- इंटरेशन डिबगिंग टूल्स। - v,CtsDV ओरिएण्टेड प्रोग्रामिंग

4. बिग डाटा हडूप:

बिग डाटा हडूप एच डी एफ एस कमांड- मैप रिड्यूस फ्रेमवर्क- हाईव इंद्रोडक्शन - डाटा टाइप्स इन हाइव-कमांड इन हाइव- SQOOP-एच- बेस स्टोरेज टेक्निक

5. कोर जावा / DOT नेट:

OOPS कांसेप्ट -पलीमोरफिज्म -इन्हेरिटेंस -एनकैप्सूलेशन- पैकेजेस एंड इंटरफेसेज -स्ट्रिंग्स-जावा जेडीके, आई आर ई- कंपाइलर -गार्बेज - जावा स्टेटमेंट -एरीस एंड कंट्रोल स्ट्रक्चर- - I/O स्ट्रिम्स एंड फाइल अपरेशंस।

6. कंप्यूटर हार्डवेयर मेंटेनेंस और नेटवर्किंग:

कंप्यूटर पेरीफेरल्स- मदरबोर्ड- डिस्प्ले - HDD/CDD -मनिटर -कीबोर्ड- माउस -असेंबलिंग- हार्ड डिस्क पार्टीशन - OS इंस्टलेशन- नेटवर्किंग- OSI लेयर्स-TCP/IP-पीयर तु पीयर - सर्वर बेस्ट - VLAN-WAN - ट्रबेल शूटिंग।

7. वेब डिजाइनिंग:

वेब टेक्नोलॉजी का परिचय- HTML-टैग्स - फार्मस- CCS टाइप्स- सिलेक्टर्स -प्रपर्टीज फार्म डिजाइनिंग - JS

8. क्लाउड कम्प्यूटिंग:

इनेबलिंग टेक्नोलॉजी -सिस्टम मडल्स फर क्लाउड कंप््यूटिंग-इंफ्रास्ट्रक्चर/ प्लेटफर्म साफ्टवेर- -पब्लिक क्लाउड, प्राइवेट क्लाउड - हाइब्रिड क्लाउड- क्लाउड OS- क्लाउड आर्किटेक्चर- स्केलबिलिटी,परफर्मेंस, QoS- डाटा सेंटर सिक्योरिटी

9.माइक्रोसाफ्ट अफिस एंड इंटरनेट :

वर्ड -एक्सल- पावरप्वाइंट शर्टकट एडवांस-, टेक्निक,- इंटरनेट कनेक्शन ट्रबल शूटिंग।

सामान्य सुविधा केंद्र

जब वर्क के लिए उपलब्ध मशीन

CNC मशीनिंग केंद्र

BFW मेक

मॉडल नं	:	अग्नि -BMW45TC24 -OiMC
स्पीड	:	60-800 RPM
स्पिंडल मोटर	:	7.5 किलोवाट
टेबल ट्रेवर्स	:	600 × 450 × 500 मिमी
टेबल	:	900×450 मिमी BT40

CNC लेठ ACE मेक

मॉडल नं	:	LT-20 C क्लासिक OiTC
स्पिंडल स्पीड	:	50-3000RPM
स्पिंडल मोटर	:	15 किलोवाट
हाइड्रोलिक चक डायमीटर	:	254 मिमी
टार्ट	:	8 स्टेशन

होरिजेंटल बोरिंग मशीन

HMT AZ - 9 & AZ-11

स्पिंडल डायमीटर	:	110/90 मिमी
टेबल साइज	:	1200×900
टेबल ट्रेवर्स	:	1570×1170×1370
स्वीकृत अधिकतम वजन	:	4000Kg

सरफेस ग्राइंडिंग SFW - 2

टेबल साइज	:	1500×250 मिमी
ट्रेवर्स : L×C×V	:	%1650×320×400 मिमी
सेफ वेइट	:	300Kg

रेडियल ड्रिलिंग HMT RM - 61

ड्रिलिंग डायमीटर	:	60 मिमी तक
------------------	---	------------

पंप और मोटर परीक्षण

एनएसआईसी तकनीकी सेवा केंद्र, चेन्नई 2016 से पंप और मोटर परीक्षण के क्षेत्र में कार्यरत है। प्रयोगशाला एनएबीएल और बीआईएस भारत भर में पंप और मोटर निर्माताओं की परीक्षण आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए मान्यता प्राप्त है। 2000 से अधिक पंप्स, मोटर्स का परीक्षण अब तक पूरे भारत में ग्राहकों को कवर करते हुए किया गया है।

भारतीय मानक ब्यूरो और एनएबीएल प्रत्यायन के अनुसार पंप और मोटर परीक्षण

● सेंट्रीफ्यूगलपंप IS & 6595 110 किलोवाट तक ● सबमर्सिबल पंप IS - 8034 110 किलोवाट तक। ● ओपन वेल सबमर्सिबल पंप IS - 14220- 110 KW तक ● मोनो ब्लक पंप- IS - 9079- 110 किलोवाट तक ● इंजन मोनो सेट IS -11501- 110 किलोवाट तक। ● रिजेनरेटिव सेल्फ प्राइमिंग पंप IS-8472- 3-7kw तक ● सबमर्सिबल मोटर्स IS - 9283- 110 KW तक

● इंडक्शन मोटर्स IS - 12615- 110KW तक।

● सिंगल फेज एसी औद्योगिक मोटर्स IS - 996- 3-7KW तक।

सबमर्सिबल पंप सेट 110 किलोवाट तक चपब

रीजेनरेटिव पंप 3-7 किलोवाट तक

सबमर्सिबलमोटर 110 किलोवाट तक।

ओपनवेल सबमर्सिबल पंप 110 किलोवाट तक

श्री फेस इंडक्शन मोटर सेट 110 किलोवाट तक - इलेक्ट्रिक मोनोब्लक पंप 110 किलोवाट तक

छोटे इंजन परीक्षण

एनएसआईसी तकनीकी सेवा केंद्र, चेन्नई को पूरे भारत में छोटे डीजलधेट्रोल इंजन निर्माताओं की परीक्षण आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए आईएस: 7347 के अनुसार सामान्य और कृषि उद्देश्य के लिए कान्स्टेंट स्पीड स्पार्क इग्निशन इंजन के परीक्षण के लिए एक नया वर्टिकल बनाया गया है। हमारी प्रयोगशाला में 12 एनएम एडी करंट डायनेमोमीटर के साथ 5 किलोवाट तक की परीक्षण क्षमता है।

- ❖ लोड सेल टाइप वेटिंग मैकेनिज्म के साथ एडी करंट डायनेमोमीटर मॉडल E-5H S' LC'
- ❖ उपयुक्त नियंत्रण ट्रांसफार्मर के साथ डायनेमोमीटर नियंत्रक DLC 2000
- ❖ कैलिब्रेशन किट जिसमें 4 किलो तक कैलिब्रेशन की जांच के लिए वजन का सेट शामिल है
- ❖ यूनिवर्सल इंजन माउंटिंग टेस्ट बेड टाइप T -5 कार्डन शाफ्ट और गार्ड
- ❖ K टाइप थर्मोकपल
- ❖ PT100 सेंसर
- ❖ तापमान संकेतक
- ❖ उपकरण कैबिनेट 25 U ऊंचाई X 600 गहराई
- ❖ E-5 HSLC डायनेमोमीटर के लिए चुंबकीय छलनी

परीक्षण क्षमता

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| ❖ IS:7347 0.5 KW to 1.5 KW | IS:7347 1.6KW to 3.5KW |
| ❖ नौ घंटे के लिए performance परीक्षण | नौ घंटे के लिए performance परीक्षण |
| ❖ सौ घंटे के लिए टाइप परीक्षण | 100 घंटे के लिए टाइप परीक्षण |

IP परीक्षण

एनएसआईसी तकनीकी सेवा केंद्र चेन्नई को energy efficiency मोटर के : आईएस: 12615-2018 के अनुसार परीक्षण के एक भाग के रूप में एक नया परीक्षण बनाया गया है जिसे "Degree of Protection Provided by Enclosures for Rotating Electrical

Machines” कहा जाता है, sub-cluse :IS: 4691 1985 के अनुसार यह अनिवार्य है आईएस मानक के अनुसार सभी मोटर नमूनों का परीक्षण करें। आईपी परीक्षण के फोकस का अर्थ है “इनग्रेस प्रोटेक्शन टेस्टिंग, आईपी टेस्टिंग, ठोस कणों के प्रवेश (रेत या धूल) के साथ-साथ पानी के प्रवेश के लिए उत्पाद की संवेदनशीलता को निर्धारित करता है।

IS : 4691-1985 IP संख्या 1,2,3,4,4k,5,6,6k के लिए Rotating मशीनरी के लिए enclosures द्वारा प्रदान की गई सुरक्षा की डिग्री

1. चैम्बर आकार 2000 मिमी X 2000 मिमी X 2000 मिमी (एसएस 316,2 मिमी)
2. स्टैंड (stand) एसएस 304,3 मिमी मोटी
3. पानी की टंकी 400 लीटर क्षमता (सिंटेक्स टैंक)
4. स्प्रे करने का ढकन
5. एसएस पाइप
6. सोलनॉईड भल्भ 3nos
7. केन्द्रापसारक (चेंद्री फ्यूजल) पंप 3HP
8. डिजिटल दबाव संकेतक (डिजिटल प्रेसर इंडिकेटर)
9. रीटा मीटर
10. ढलाईकार पहिया (कास्टर व्हुइल)
11. एसएस फ्लोट इनलेट वॉटर लाइन
12. इलेक्ट्रॉनिक सुरक्षा उपकरण
13. एचएमआई के साथ पीएलसी
14. पाइप फिटिंग, युनिआन, एल्बो ओर गेट वाल्व

ऊर्जा लेखा परीक्षा सेवा

हम उद्योगों और अन्य के लाभ के लिए निम्नलिखित सेवाएं प्रदान करते हैं जैसे कि नीचे दिया गया है।

- ❖ उद्योग / भवन के लिए विद्युत ऊर्जा लेखा परीक्षा
- ❖ मांग पक्ष प्रबंधन का अध्ययन
- ❖ ईबी पेनल्टी से बचने के लिए हार्मोनिक्स स्तर का अध्ययन
- ❖ मोटर इन्सुलेशन और प्रतिरोध का अध्ययन
- ❖ अर्थिंग और न्यूट्रल का अध्ययन
- ❖ कंप्रेसर का कार्य निष्पादन (performance) अध्ययन
- ❖ मोटर का कार्य निष्पादन (performance) अध्ययन और पंप में प्रवाह माप
- ❖ सभी प्रक्रम और वेल्डिंग उद्योगों के लिए पावर फैक्टर सुधार
- ❖ बीईई मानक के अनुसार लाइटिंग (प्रकाश) का अध्ययन
- ❖ चिलर प्लांट सहित एसी का कार्य निष्पादन का अध्ययन
- ❖ ऊर्जा संरक्षण तकनीक की सिफारिश (रेकमेन्डेशन)

सरकारी विभागों को निम्नलिखित कार्य भी निष्पादित किए जाते हैं जैसे-

- ❖ जिला कलेक्टर के अनुमोदन से करूर, डिंडुगल एवं शिवगंगई जिले द्वारा संचालित ऊर्जा संरक्षण अध्ययन
- ❖ पांडिचेरी में सरकारी भवन के लिए ऊर्जा लेखा परीक्षा सफलतापूर्वक आयोजित की गई
- ❖ मेसर्स एयरपार्ट अथॉरिटी इंडिया के माध्यम से भारत के सभी प्रमुख दक्षिण क्षेत्र के हवाई अड्डे में ऊर्जा लेखापरीक्षा अध्ययन सफलतापूर्वक पूरा किया गया।
- ❖ एनआईडब्ल्यूई के लिए ऊर्जा लेखापरीक्षा अध्ययन सफलतापूर्वक पूरा किया गया है।
- ❖ चेन्नई निगम, पांडिचेरी के लिए “अल्ट्रासोनिक फ्लो मीटर” का उपयोग करके पंपिंग स्टेशन अध्ययन
- ❖ सीवेज विभाग, चेन्नई के लिए सीवेज जल लाइनों का अध्ययन
- ❖ झारखंड राज्य जल आपूर्ति परियोजना , बी एम आर सी एल के लिए किए गए प्रवाह माप का अध्ययन
- ❖ दावणगेरे जल आपूर्ति योजना, कर्नाटक में पंपिंग स्टेशन का अध्ययन
- ❖ ऊर्जा संरक्षण पर डेमो परियोजनाएं

हम कार्याशाला,संगोष्ठी के माध्यम से ऊर्जा संरक्षण पर कौशल प्रशिक्षण भी आयोजित करते हैं और उद्योगों और युवा उद्यमियों के लाभ के लिए ऊर्जा संरक्षण के बारे में अधिक जागरूकता पैदा करते हैं।

उच्च परिशुद्धता अंशांकन सेवा

हम 10 से अधिक वर्षों से अंशांकन के क्षेत्र में अग्रणी हैं और प्रतिष्ठित सरकारी संगठनों जैसे इसरो, डीआरडीओ, भेल, एचएएल आदि द्वारा मान्यता प्राप्त हैं। एनएसआईसी तकनीकी सेवा केंद्र चेन्नई 2008 से एमएसएमई के लिए सबसे लंबे समय तक सेवा देने वाली एन ए बी एल मान्यता प्राप्त केलिब्रेशन लैब में से एक है। दक्षिणी क्षेत्र में एमएसएमई समर्थन के साथ बढ़ रहा है। वर्ष 2020 में हमने नवीनतम उच्च परिशुद्धता विद्युत मानकों / परास्त्रातको (मास्टर्स) के साथ अपनी अंशांकन प्रयोगशाला का आधुनिकीकरण किया था और इलेक्ट्रो-तकनीकी क्षेत्र के तहत तमिलनाडु में पहली तरह की अत्याधुनिक सुविधा स्थापित की थी। प्रमाण पत्र संख्या CC 2011 के साथ एनएबीएल मान्यता भी प्राप्त किया

मकैनिकल लैब्रटोरी स्कोप (यांत्रिक प्रयोगशाला का दायरा)

- ❖ प्रेसर हाइड्रोलिक & न्युमेटिक (डायल, डिजिटल, प्रेसर गेज / सूचक , प्रेसर ट्रांसड्यूसर और ट्रांसमीटर) (0kg/cm to 700kg/cm- बेस्ट CMC 0.055%rdg)

उच्च परिशुद्धता इलेक्ट्रो तकनीकी प्रयोगशाला

- ❖ डी सी वोल्टेज -(2.36ppm)
- ❖ ए सी वोल्टेज -(24.5ppm to 30.81PPM)
- ❖ डी सी करेंट -(4.63ppm to 4.66ppm)
- ❖ ए सी करेंट -(20.63ppm to 21.16ppm)
- ❖ फ्रिक्वेंसी - 0.05ppm
- ❖ रेजिस्टेंस -(4.66ppm to 5.22ppm)
- ❖ पावर ए सी -(0.03% to 0.07%)
- ❖ फेज एंगल /PF-(0.002PF to 0.0006PF)
- ❖ ऑसिलस्कोप-(0.31% to 0.41%)
- ❖ तापमान सिम्सुलेटर -अल टाइप

थर्मल प्रयोगशाला का दायरा

- ❖ तापमान सेंसर (आरटीडी,थर्मोकपल और थर्मिस्टर्स के साथ/बिना संकेतक/ नियंत्रक, तापमान गेज, तापमान बाथ और ओवन 25° से 1400° Clour सीएमसी .0.46° C से 4.4° C

हमारे सम्मानित ग्राहक